vhodné pro počáteční výcvik. Otvor pro montáž zadního závaží je v zadní části rámu pod nosičem hledí.

4. Spoušťový mechanismus

Konstrukce mechanismu zaručuje pravidelný a dlouhodobý kontaktní chod a odpor. Skládá se z redukční páky, ploché spoušťové páky se seřizovacími šrouby, vahadla spouště s posuvnou spouští a šroubem dorazu.

4.1 Nastavení polohy spouště

Povolení šroubu 67 je možno nastavit jeho optimální polohu podle délky prstu na vahadle spouště 24.

4.2 Nastavení odporu spouště

V přední horní části lučíku se nachází stavěcí šroub odporu 46. Jeho otáčením doprava se odpor spouště zvětšuje a opačně snižuje.

4.3 Nastavení spoušťové charakteristiky

Ve výrobě je spoušťový mechanismus nastavený na dvojodporový chod. Pomocí stavěcích šroubů 47B, C ve spoušťové páce před jazýčkem je možné docílit i jednoodporové spouště s delším plynulým nebo velmi krátkým chodem tzv. "Bodovou".

Základní dvojodporové zařízení spouště uskutečníme následovně: napneme bicí kladívko a zadní šroub 47C dotahujeme tak dlouho, až dojde ke spuštění. Potom tento šroub o jednu otáčku povolíme zpět. To stejné provedeme i s předním šroubem 47B druhého chodu s tím rozdílem, že ji povolíme zpět až o 1 a 1/2 otáčky. Ze základního dvojodporového spouštění je možno lehce nastavit i spoušť s jedním odporem. Pokud chceme tzv. "Bodovou" spoušť, přitáhneme přední šroub 47B cca o jednu otáčku. Plynulou jednoodporovou "délku" spouště docílíme povolením stejného šroubu o cca 1/2 otáčky. Všeobecně se dotahováním šroubů 47B, C chod spouště zkracuje a naopak.

Při seřizování netočíme šrouby více jak 1/4 otáčky najednou a nastavení průběžně kontrolujeme výstřelem na prázdno. Může se také stát, že napnutou pistoli nejde spustit. V tom případě je buď příliš dotáhnutý spoušťový doraz 47A nebo jsou příliš povolené šrouby 47B, C. Naopak, když je třeba jen jeden ze šroubů 47B, C příliš dotažen, nejde kladívko napnout. Seřizování charakteristiky spouště je poměrně náročné a je možné ho doporučit jen technicky zkušeným osobám.

4.4 Nastavení spoušťového dorazu

Za jazýčkem spouště se nachází šroub spoušťového dorazu pozice 47A. Nastavení dorazu provedeme nejjednodušeji s napnutou, ale nabitou zbraní tak, že šroub nejprve půl otáčky přitáhneme a potom pomalu povolujeme při stisknuté spoušti až dojde k výstřelu. Nedoporučuje se příliš těsné nastavení, protože i bez dorazu je přepad spouště minimální, a navíc příliš utáhnutý doraz by mohl způsobit zpoždění výstřelu.

5. Nastavení úsťové rychlosti V_0

Úsťová rychlost je seřízena ve výrobním závodě na optimální rychlost 120 - 150 m/s dle použitého střeliva. Zbraň je od výrobce zapečetěna. Nastavení úsťové rychlosti lze změnit regulačním šroubem č. 20.

6. Provoz a údržba

Vzhledem k fyzikálním vlastnostem zkapalněného CO_2 je rozsah pracovních teplot 0 až 40°C. Zbraň nevystavujte dlouhodobě teplotě vyšší než 50°C. Samotná údržba se s ohledem na minimální počet pohyblivých dílů a jejich silové namáhání omezuje na občasné vyčištění a nakonzervování - promazávání olejem. Opravy svěřte výrobnímu podniku.

7. Záruky

a) Záruka na výrobek platí pouze při dodržování záručních podmínek.

b) Nárok na bezplatné provedení záruční opravy zaniká při ztrátě záručního listu, nevyplnění údajů (škrtání, přepisování).

c) Výrobce nenese zodpovědnost za škody vzniklé nevhodným (nesprávným) používáním a chybnou manipulací, přepravou.

7.1 Podmínky záruky

1. Výrobce poskytuje záruku na výrobek 1 rok ode dne prodeje.

2. Závady, jež vzniknou vadou materiálu zbraně, závod bezplatně opraví do 30 dnů ode dne nahlášení závady při předávání zbraně k opravě.

3. Záruka se nevztahuje na závady vzniklé neodborným (nedbalým) zásahem, nedodržování návodu pro obsluhu a údržbu, při nedodržení zásad uvedených v bodě b.

4. Pro případnou výměnu výrobku nebo zrušení smlouvy platí příslušná ustanovení zákona č. 70/83 Sb. - Občanský zákoník.